

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Schrage GmbH**  
**Metallspritz- und Schweißtechnik**  
**Industriestraße 8-10**  
**27711 Osterholz-Scharmbeck**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/3721/21**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119143732

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Mai 2024**

Hamburg, 05.05.2021



Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Schrage GmbH Metallspritz- und Schweißtechnik  
27711 Osterholz-Scharmbeck  
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/3721/21  
Ausgabedatum: 05.05.2021

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Instandhaltung und Auftragschweißen von Konstruktionen

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne Produktnorm -  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

8.1, 8.2, 10.1 /  
1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa mit 10.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	8.1, 8.2, 10.1 / 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa mit 10.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1, 8.2, 10.1
-	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Gräbe, Jens	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Laubach, Jürgen	< SWM >	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C